

Технический лист данных

intercoat серия 500

термореактивное порошковое покрытие архитектурного применения
полиэфирная
гладкая глянцевая | полу-глянцевая | гладкая матовая | полу-матовая
шагрень глянцевая | муар

Описание продукта

Термореактивные порошковые покрытия, разработанные без TGIC, специально для архитектурного (как для наружного, так и для внутреннего) использования. Отвержденные покрытия Intercoat 500 обладают хорошей устойчивостью к атмосферным воздействиям, механической прочностью, устойчивостью к УФ-излучению, пониженным расходом и высоким качеством покрытия. Рекомендуются для наружного использования в стандартных условиях.

Преимущественное применение

Порошковое покрытие Intercoat 500 предназначено для нанесения на алюминиевые профили и листы, стальные и оцинкованные основания, архитектурные алюминиевые профили и фасады.

Свойства порошкового материала

- Упаковка: картон с антистатическим полиэтиленовым вкладышем, 20 кг, 25 кг или биг-бэг примерно на 20 кг. 500 кг, нетто
- Хранение: минимум 24 месяца с момента изготовления (см. дату, напечатанную на этикетке продукта)
- Температура хранения: <25 °C
- Влажность: <80 %
- Плотность (ISO 8130-2): гладкая 1,50–1,65 г/см³
шагрень / муар 1.50-1.75 г/см³ в зависимости от цвета
- Содержание влаги (ISO 8130-7): <0.4%
- Флюидизация (ISO 8130-5): отличная ≥140 единиц



Contact:

+372 655 1010
intercoat.ee
Email: info@intercoat.ee

Bank details:

WISE
BIC: TRWIBEB1XXX
IBAN: BE60 9676 9925 4370



- Гранулометрический состав (ISO 8130-13):
- О мелкая фракция размером до 10 мкм: <5%
- О основная фракция размером 32 мкм: 25-45%

Параметры блеска

- Гладкий глянец 75-100*
- Полу-глянец 60-75*
- Гладкий мат 10-40*
- Полу-мат 40-60*
- Шагрень глянцевая визуальное сравнение
- Муар визуальное сравнение

* Степень глянца согласно DIN EN ISO 2813/ угол 60° (не распространяется на порошковые покрытия с металлическим эффектом). Индекс блеска может быть установлен по согласованию с потребителем. Параметры блеска покрытий, отличные от указанных, могут быть согласованы с заказчиком.

Свойства покрытия

Проверено в лабораторных условиях на хромированной алюминиевой тестовой пластине толщиной 0,8 мм. Фактические характеристики продукта могут отличаться из-за специфических свойств продукта, таких как блеск, цвет, эффект и отделка, а также от условий воздействия и окружающей среды.

Метод	Тест	Гладкая				Муар	Шагрень глянцевая
		Глянцевая	Полу-гляцевая	Матовая	Полуматовая		
ISO 2360	рекомендуемая толщина покрытия	60-80 мкм	60-80 мкм	60-80 мкм	60-80 мкм	70-90 мкм	80-100 мкм
ISO 2409	адгезия (решётчатый надрез)	GT 0	GT 0	GT 0	GT 0	GT 0	GT 0
ISO 1519	прочность при изгибе	≤3 мм	≤4 мм	≤5 мм	≤6 мм	≤10 мм	≤10 мм
ISO 2815	сопротивление вдавливанию по Бухгольцу	≥87	≥87	≥87	≥87	-	-
ISO 3668	цвет покрытия, отклонение	≤1	≤1	≤1	≤1	≤1	≤1
ISO 6272	прочность при ударе (2,5 Nm)	Нет трещин	Нет трещин	Нет трещин	Незначительные трещины	Трещины	Трещины
ISO 6270-1	влагодостойкость (коррозия под надрезом, 1000 ч)	≤1 мм	≤1 мм	≤1 мм	≤1 мм	≤1 мм	≤1 мм
ISO 9227	стойкость к солевому туману (коррозия под надрезом, 1000 ч)	≤1 мм	≤1 мм	≤1 мм	≤1 мм	≤1 мм	≤1 мм



Contact:

+372 655 1010
intercoat.ee
Email: info@intercoat.ee

Bank details:

WISE
BIC: TRWIBEB1XXX
IBAN: BE60 9676 9925 4370



Способ нанесения

Корона, трибостатический*

* Доступно по запросу

Цветовые оттенки

* Основные оттенки RAL. Также специальные оттенки по запросу*.

* Цветовые параметры покрытия, отличные от указанных, могут быть согласованы с заказчиком.

Подготовка поверхности

Перед покраской изделие должно быть предварительно обработано в соответствии с типом поверхности, конечным использованием и требуемыми эксплуатационными характеристиками. Следующая таблица может служить отправной точкой для выбора предварительной обработки. Поверхность должна быть чистой, сухой и иметь шероховатый и матовый профиль.

Подложка	Внутреннее применение	Наружное применение	Архитектурное применение
Алюминий	Удаление загрязнений, хромат, без хрома	Хромат, без хрома	Хромат, без хрома
Сталь	Удаление загрязнений, фосфат железа, фосфат цинка, пескоструйная очистка	Фосфат железа, фосфат цинка, пескоструйная очистка	-
Оцинкованная сталь	Кислотная очистка, фосфат железа, хром	Кислотная очистка, фосфат железа, хром	-

При упрощённой технологии подготовки, очистку от оксидов (ржавчины) и обезжиривание выполнять обязательно! Упрощённая подготовка поверхности не обеспечивает необходимых защитных свойств и сокращает срок службы покрытия. Оцинкованная горячим способом сталь требует дополнительной механической обработки (насечка).



Contact:

+372 655 1010
intercoat.ee
Email: info@intercoat.ee

Bank details:

WISE
BIC: TRWIBEB1XXX
IBAN: BE60 9676 9925 4370

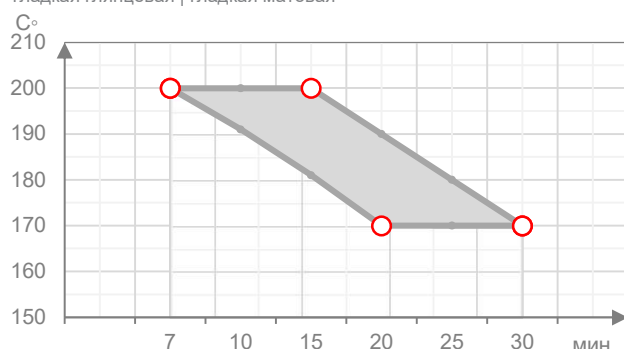


Параметры отверждения

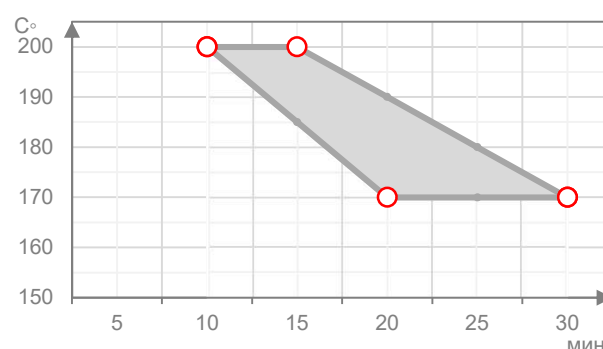
Сочетания температуры и времени, обеспечивающие полное отверждение покрытий.

Стандартные режимы отверждения:

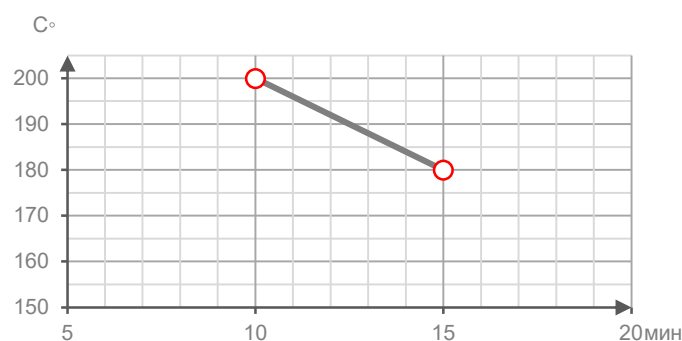
гладкая глянцевая | гладкая матовая



муар



полу-глянец | полу-мат | шагренёв глянцевая



Пожалуйста, внимательно следите за параметрами отверждения, т.к. механические свойства проявляются при полном отверждении.

Для получения оптимальных условий обжига рекомендуется проводить практические испытания, каждый раз адаптируя их к конкретному объекту и печи. Температурные условия отверждения для каждого порошка указаны на этикетке. Наш отдел технического обслуживания будет рад проконсультировать вас.

Режим отверждения может устанавливаться по согласованию с потребителем.

Примечание

Данные предоставлены в информационных целях и не являются исчерпывающими. Любой покупатель, использующий продукт не так, как указано в данном паспорте, берет на себя ответственность за полученные результаты. Как производитель, мы предоставляем более точное описание продукта, условия использования и все сопутствующие факторы процесса применения. В связи с тем, что контроль с нашей стороны не может быть осуществлён в отношении соблюдения вышеуказанных условий, без дополнительного письменного соглашения, мы не предоставляем никаких гарантий и не несем никакой ответственности за использование продукции и полученные результаты.



Contact:

+372 655 1010
intercoat.ee
Email: info@intercoat.ee

Bank details:

WISE
BIC: TRWIBEB1XXX
IBAN: BE60 9676 9925 4370

